



CARETA33



NUESTRO PROYECTO PROMUEVE:

- Habilidades socioemocionales.
- Hábitos de vida saludable.
- Educación cívica.
- Participación ciudadana.
- Salud mental y física.
- Cultura de paz y no violencia.
- Prevención de adicciones.
- Cuidado del Medio Ambiente.

Salsa

22 DE NOVIEMBRE 2024
10:00 am. CETIS33.

**SI TE DROGAS,
TE DAÑAS**

Inscripciones del 06 al 15 de NOVIEMBRE
Instituciones de EMS interesadas, inscribirse al correo :
bailatino@cetis33.edu.mx